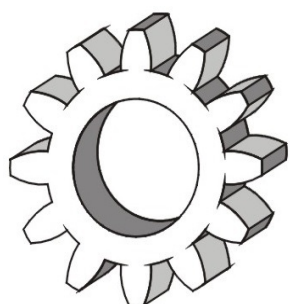


DYSTRYBUTOR



TECHNICAL

GRZEGORZ TĘGOS

Technika Napędu i Transmisji Mocy

62-600 Koło, ul. Toruńska 212

Tel. 0-63/27 25 478 / fax. 0-63/ 26 16 258

www.technical.pl

biuro@technical.pl

**Odporność
chemiczna pasów**

Mafdel

Odporność chemiczna



Ta tabela, pokazująca stopnie odporności naszych pasów na różne środki chemiczne, jest jedynie wartością orientacyjną.

Odporność naszych pasów może się znacznie różnić w zależności od czasu ekspozycji, temperatury, ilości i stężenia substancji chemicznej.

W przypadku czyszczenia nasze pasy są na ogół odporne na detergenty, jeśli są stosowane zgodnie z zaleceniami producenta. Konieczne jest, aby po każdym myciu następowało płukanie wodą. Częściowe lub niewystarczające płukanie wydłuża działanie detergentów na pas i może przyczynić się do jego degradacji.

A Dobra

B Ograniczona

C Nieodpowiednia

***** Nieznana

CHEMICAL PRODUCT	POLYURETHANE	POLYESTER
Acetic acid (20%)	C	A
Acetic acid (glacial)	C	B
Acetone	C	B
Acetylene	B	A
Aluminum chloride	B	B
Aluminum sulphate	A	A
Ammonia	C	B
Ammonium hydroxide	C	B
Ammonium nitrate	A	A
Ammonium sulphate	A	B
Amyl acetate	C	B
Amyl alcohol	C	A
Aniline	C	C
Animal oils and fats	A	A
Antifreeze	C	B
Barium nitrate	B	*
Benzene	C	C
Benzyl alcohol	C	*
Bleach (0,5%)	C	A
Bleach (3%)	C	A
Boric acid	A	A
Brine	C	A

CHEMICAL RESISTANCE



CHEMICAL PRODUCT	POLYURETHANE	POLYESTER
Bromine	C	C
Butane	A	A
Butter	A	A
Butyl acetate	C	B
Butyl alcohol	C	*
Butylene	B	*
Calcium carbonate	C	*
Calcium chloride	B	B
Calcium hydroxide	B	A
Calcium nitrate	C	B
Calcium oxide	A	A
Calcium sulphate	A	*
Carbon monoxide	A	A
Carbonic acid	A	C
Caustic soda (3-10%)	A	A
Caustic soda (45%)	C	B
Cheese	A	A
Chlorine gas	C	C
Chlorobenzene	C	C
Chrome salts	A	A
Chromic acid	C	C
Citric acid	A	A
Copper chloride	A	A
Copper cyanide	A	*
Copper nitrate	B	*
Corn oil	A	A
Cotton oil	A	A
Diethyl ether	B	B
Ethanol	C	A
Ethyl acetate	C	B
Ethyl chloride	B	B

CHEMICAL RESISTANCE



CHEMICAL PRODUCT	POLYURETHANE	POLYESTER
Ethyl Ether	C	*
Ethylene	A	A
Ferric sulphate	A	*
Fish oil	A	A
Formic acid	C	B
Fruit acids	A	A
Glucose	A	A
Glue	A	A
Glycerine	C	A
Glycolic acid	C	C
Hexane	A	A
Hydrazine	C	C
Hydrochloric acid (20%)	C	B
Hydrochloric acid (37%)	C	C
Hydrofluoric acid	C	C
Hydrogen sulphide	B	A
Iron chloride	A	B
Kerosene	B	B
Lactic acid	B	A
Lead nitrate	C	*
Linseed oil	B	*
Methanol	C	A
Milk	A	A
Mineral oil	A	A
Nitric acid	C	C
Nitrobenzene	C	C
Nut oil	A	A
Oil	B	B
Oleic acid	B	A
Olive oil	A	A
Ozone	C	C

CHEMICAL RESISTANCE



CHEMICAL PRODUCT	POLYURETHANE	POLYESTER
Peanut oil	A	A
Pentane	A	A
Perchloroethylene	C	C
Phenol	C	C
Phosphoric acid	B	B
Polyurethane water	A	A
Potassium hydroxide	C	C
Propyl alcohol	C	*
Salt water	A	A
Sodium carbonate	B	B
Sodium citrate	C	B
Sodium hydroxide	B	B
Sodium nitrate (25%)	B	B
Sodium nitrate (3%)	A	A
Stearic acid	A	B
Sulfuric acid	C	C
Super gasoline with lead	A	B
Super unleaded gasoline	A	B
Toluene	C	B
Trichloroethylene	C	B
Turpentine	C	B
Vegetable oils and fats	A	A
White spirits	A	B
Xylene	C	B

